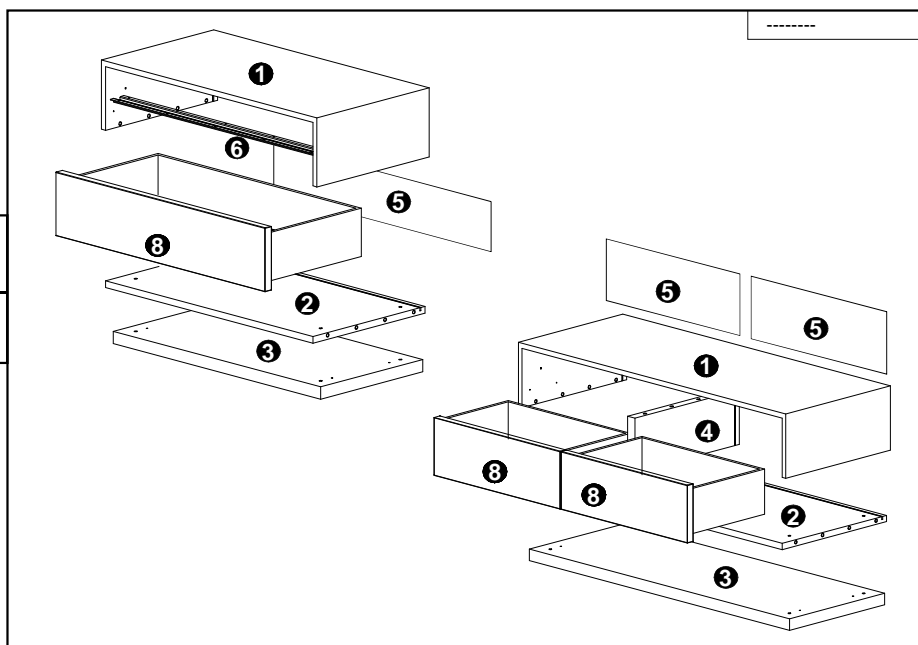




Strada Maestra d'Italia, 32
Cordignano, Treviso 31016 -ITALY-
Tel: 39-0438-997111 Fax: 39-0434-997245
E-Mail: alf@alf.it
Internet: www.alf.it

Modello: **LINEA**

Articolo : **MODULI**



STRUTTURA

I moduli possono essere di diverse tipologie ma il sistema strutturale ha sempre lo stesso concetto, negli elementi cassetto, cesto, ribaltina (H230) con vano L.924 noteremo l'applicazione di un traverso in ferro (sotto il coperchio) per rinforzare e evitare la flessione del piano.

MATERIALE

- ❶ **Scocca** : Pannello costituito da particelle di legno classe E1 (sp.19 mm) impiallacciato.
- ❷ **Fondo** : Pannello costituito da particelle di legno (sp.22 mm) rivestito su entrambi i lati in materiale melaminico.
- ❸ **Zoccolo** : Pannello costituito da particelle di legno (sp.40 mm per moduli l'ego notte, sp.25 mm per moduli l'ego giorno) rivestito su entrambi i lati in materiale melaminico.
- ❹ **Divisione**: Pannello costituito da particelle di legno (sp.38 mm) rivestito su entrambi i lati in materiale melaminico.
- ❺ **Schienale** : Pannello costituito da particelle di legno classe E1 (sp.8 mm).
- ❻ **Sostegno** : *Solo per vani L.924* : profilo in ferro (sp. 2 mm) con sezione a omega verniciato nero opaco metallico
- ❼ **Ripiano vetro**: Ripiano (sp 8mm) in cristallo con lati filo lucido

BORDI

I bordi a vista sono in ABS mentre i bordi non a vista sono in carta.

FINITURA

La verniciatura viene eseguita con vernici trasparenti fotopolimerizzabili, piu' o meno coprenti e lucide, in relazione alla finitura del mobile. Per le versioni laccate gli elementi sono verniciati con colori opachi o lucidi (previsti a listino). La versione opaca viene ottenuta con vernici all'acqua. La versione lucida viene ottenuta applicando una vernice poliuretana. La verniciatura dei legni avviene tramite un ciclo UV (fotopolimerizzabile) a basso residuo solido.

FRONTE

- ❸ **Cassetto**: -Pannello costituito da particelle di legno classe E1 (sp.30 mm) rivestito esternamente in essenza, all'interno viene controplaccato in carta.

-Pannello costituito da particelle di legno classe E1 (sp.30 mm) rivestito in materiale melaminico sul quale verra' applicata la finitura laccata.

FINITURA

La verniciatura viene eseguita con vernici trasparenti fotopolimerizzabili, piu' o meno coprenti e lucide, in relazione alla finitura del mobile. Per le versioni laccate gli elementi sono verniciati con colori opachi o lucidi (previsti a listino). La versione opaca viene ottenuta con vernici all'acqua. La versione lucida viene ottenuta applicando una vernice poliuretana. La verniciatura dei legni avviene tramite un ciclo UV (fotopolimerizzabile) a basso residuo solido.

BORDI

I bordi sono in ABS.

FINITURA

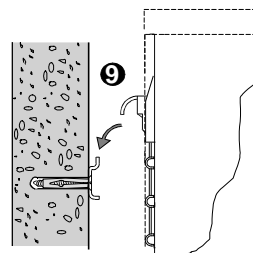
La verniciatura viene eseguita con vernici trasparenti fotopolimerizzabili, piu' o meno coprenti e lucide, in relazione alla finitura del mobile. I frontali / ante per le versioni laccate sono verniciati con colori opachi o lucidi (previsti a listino). La versione opaca viene ottenuta con vernici all'acqua. La versione lucida viene ottenuta applicando una vernice poliuretana. La verniciatura dei legni avviene tramite un ciclo UV (fotopolimerizzabile) a basso residuo solido.

STRUTTURA CASSETTO

La struttura del cassetto e' costituita da pannelli in particelle di legno rivestiti in PVC con stampa ad effetto legno. Il fondo del cassetto e' in fibra con stampa ad effetto legno nel lato a vista. I cassetti hanno un sistema di guida nascosto, con carrello di scorrimento su sfere, dotato di sistema frenato. La regolazione verticale e' integrata nell'aggancio. Portata dinamica delle guide 30 Kg.

METODI DI FISSAGGIO

Aggancio a parete: Il contenitore viene agganciato alla barra reggi-pensile per mezzo di attaccaglie in ferro (resistenza max. Unitaria 70 kg.) posizionate sul retro; queste attaccaglie permettono la regolazione in altezza ed in profondita' del modulo, tramite apposite viti, (ad eccezione del p60.2cm).



ACCESSORI

I moduli previsti di anta vetro possono avere degli impianti luce a led.

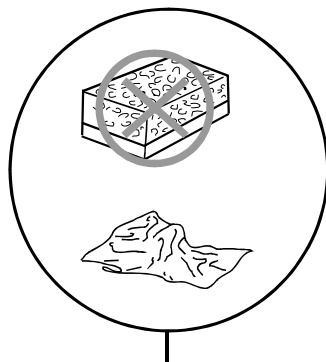
NOTE

Assemblaggio e ferramenta: L'assemblaggio della scocca avviene per mezzo di spine di legno e colla vinilica; la struttura e' rinforzata da punti metallici per mantenere la struttura solida nel tempo. I cassetti hanno un sistema di guida nascosto, con carrello di scorrimento a rulli con rientro finale automatico. La regolazione verticale e' integrata nell'aggancio. Portata dinamica delle guide 30 Kg.

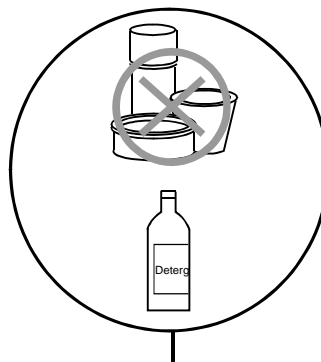
Manutenzione e pulizia: Le superfici vanno pulite con un panno morbido inumidito. Non utilizzare detersivi in polvere, prodotti abrasivi o aggressivi che contengono alcool o solventi vari.

Precauzioni: L'esposizione delle superfici alla luce diretta del sole, puo' causare variazioni di colore nel tempo e non deve essere considerato un difetto; evitare inoltre di posizionare i mobili in prossimita' di fonti di calore o umidita' eccessive.

Smaltimento: Al termine della sua utilizzazione non disperdere il mobile nell'ambiente, ma chiamare l'azienda comunale di smaltimento rifiuti solidi urbani per il suo trasporto in discarica o l'eventuale recupero.



A Non utilizzare spugne ruvide ma solo panni morbidi



B Non utilizzare prodotti in polvere o con solventi ma **detersivo liquido**